

АКТ № 16
 проведения входного контроля качества
 электродов для ручной дуговой сварки
 марка электродов ЭЛЗ-52U 2,5x350
 номер партии 714

1.	№ сертификата	131
2.	Дата изготовления	13.03.2015 г.
3.	Состояние упаковки электродов	хорошее
4.	Состояние поверхности покрытия:	
	трещины и растрескивания	соответствует
	вмятины	соответствует
	задиры	соответствует
	поры	соответствует
5.	Оголенность стержня контактного торца	соответствует
6.	Наличие следов коррозии под обмазкой	не обнаружено
7.	Прочность покрытия (отколы)	соответствует
8.	Кривизна электрода	соответствует
Сварочно-технологические свойства:		
9.	Возбуждение дуги	Хорошее. Зажигание после соприкосновения с изделием
10.	Повторное зажигание (горячий электрод)	Хорошее. Зажигание после одного – двух соприкосновения с изделием
11.	Стабильность горения дуги	Хорошее
12.	Эластичность дуги	Хорошее
13.	Равномерность плавления покрытия	Равномерное
14.	Разбрызгивание	Средняя
15.	Вязкость шлака	Средняя
16.	Отделение шлака	Средняя
17.	Формирование шва	Хорошее
18.	Наружные дефекты шва	Не выявлено
19.	Внутренние дефекты шва	Заключение №3 от 30.04.2015

Испытания провел
Марьяна СВ
«ЗС» СОУ 2015г.



АКТ № 17
 проведения входного контроля качества
 электродов для ручной дуговой сварки
 марка электродов ЭЛЗ-52U 3,0x350
 номер партии 713

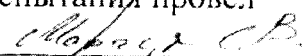
1.	№ сертификата	91
2.	Дата изготовления	13.03.2015 г.
3.	Состояние упаковки электродов	хорошее
4.	Состояние поверхности покрытия:	
	трещины и растрескивания	соответствует
	вмятины	соответствует
	задиры	соответствует
	поры	соответствует
5.	Оголенность стержня контактного торца	соответствует
6.	Наличие следов коррозии под обмазкой	не обнаружено
7.	Прочность покрытия (отколы)	соответствует
8.	Кривизна электрода	соответствует
Сварочно-технологические свойства:		
9.	Возбуждение дуги	Хорошее. Зажигание после соприкосновения с изделием
10.	Повторное зажигание (горячий электрод)	Хорошее. Зажигание после одного — двух соприкосновения с изделием
11.	Стабильность горения дуги	Хорошее
12.	Эластичность дуги	Хорошее
13.	Равномерность плавления покрытия	Равномерное
14.	Разбрызгивание	Средняя
15.	Вязкость шлака	Средняя
16.	Отделение шлака	Средняя
17.	Формирование шва	Хорошее
18.	Наружные дефекты шва	Не выявлено
19.	Внутренние дефекты шва	Заключение №3 от 30.04.2015


Испытания провел
Мартин СВ
 « 30 » 04 2015г.



А К Т № 18
 проведения входного контроля качества
 электродов для ручной дуговой сварки
 марка электродов ЭЛЗ-52U 4,0x450
 номер партии 916

1.	№ сертификата	136
2.	Дата изготовления	13.03.2015 г.
3.	Состояние упаковки электродов	хорошее
4.	Состояние поверхности покрытия:	
	трещины и растрескивания	соответствует
	вмятины	соответствует
	задиры	соответствует
	поры	соответствует
5.	Оголенность стержня контактного торца	соответствует
6.	Наличие следов коррозии под обмазкой	не обнаружено
7.	Прочность покрытия (отколы)	соответствует
8.	Кривизна электрода	соответствует
Сварочно-технологические свойства:		
9.	Возбуждение дуги	Хорошее. Зажигание после соприкосновения с изделием
10.	Повторное зажигание (горячий электрод)	Хорошее. Зажигание после одного – двух соприкосновения с изделием
11.	Стабильность горения дуги	Хорошее
12.	Эластичность дуги	Хорошее
13.	Равномерность плавления покрытия	Равномерное
14.	Разбрызгивание	Средняя
15.	Вязкость шлака	Средняя
16.	Отделение шлака	Средняя
17.	Формирование шва	Хорошее
18.	Наружные дефекты шва	Не выявлено
19.	Внутренние дефекты шва	Заключение №1 от 21.04.2015

Испытания провел:

 «ЛС» ОА 2015г.




АКТ № 19
 проведения входного контроля качества
 электродов для ручной дуговой сварки
 марка электродов ЭЛЗ-74.70 3,0x350
 номер партии 781

1.	№ сертификата	543
2.	Дата изготовления	13.03.2015 г.
3.	Состояние упаковки электродов	хорошее
4.	Состояние поверхности покрытия:	
	трещины и растрескивания	соответствует
	вмятины	соответствует
	задиры	соответствует
	поры	соответствует
5.	Оголенность стержня контактного торца	соответствует
6.	Наличие следов коррозии под обмазкой	не обнаружено
7.	Прочность покрытия (отколы)	соответствует
8.	Кривизна электрода	соответствует
Сварочно-технологические свойства:		
9.	Возбуждение дуги	Хорошее. Зажигание после соприкосновения с изделием
10.	Повторное зажигание (горячий электрод)	Хорошее. Зажигание после одного двух соприкосновения с изделием
11.	Стабильность горения дуги	Хорошее
12.	Эластичность дуги	Хорошее
13.	Равномерность плавления покрытия	Равномерное
14.	Разбрызгивание	Средняя
15.	Вязкость шлака	Средняя
16.	Отделение шлака	Средняя
17.	Формирование шва	Хорошее
18.	Наружные дефекты шва	Не выявлено
19.	Внутренние дефекты шва	Заключение №1 от 21.04.2015

Испытания провел

С.В. Сидоров
 « 21 » 04 2015г.



А К Т № 20
 проведения входного контроля качества
 электродов для ручной дуговой сварки
 марка электродов ЭЛЗ-74.70 4,0x450
 номер партии 995

1.	№ сертификата	578
2.	Дата изготовления	13.03.2015 г.
3.	Состояние упаковки электродов	хорошее
4.	Состояние поверхности покрытия:	
	трещины и растрескивания	соответствует
	вмятины	соответствует
	задиры	соответствует
	поры	соответствует
5.	Оголенность стержня контактного торца	соответствует
6.	Наличие следов коррозии под обмазкой	не обнаружено
7.	Прочность покрытия (отколы)	соответствует
8.	Кривизна электрода	соответствует
Сварочно-технологические свойства:		
9.	Возбуждение дуги	Хорошее. Зажигание после соприкосновения с изделием
10.	Повторное зажигание (горячий электрод)	Хорошее. Зажигание после одного — двух соприкосновения с изделием
11.	Стабильность горения дуги	Хорошее
12.	Эластичность дуги	Хорошее
13.	Равномерность плавления покрытия	Равномерное
14.	Разбрызгивание	Средняя
15.	Вязкость шлака	Средняя
16.	Отделение шлака	Средняя
17.	Формирование шва	Хорошее
18.	Наружные дефекты шва	Не выявлено
19.	Внутренние дефекты шва	Заключение №1 от 21.04.2015

Испытания провел

Мельник С.В.
 « 21 » 04 2015г.



